

ALEGEREA PRODUSULUI

Pasul 1

Elemente esențiale ce trebuie analizate:

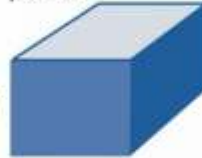
Mașina: în majoritatea cazurilor este suficient să cunoaștem dimensiunile pânzei bandă: lungimea, desfășurată, lățimea, grosimea și pasul dinților.

Materialul: caracteristicile materialului tăiat (tip, forma secțiunii tăiate, dimensiune, duritate) și tipul de produs tăiat (o bucată, pachet etc.).

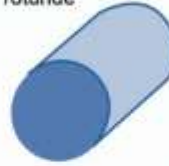
Alte caracteristici specifice:

- operație de tăiere cu obținerea unei suprafețe fine sau suprafața de semifabricat ce va fi prelucrată ulterior.
- element primordial: viteza sau durabilitate.

Bare rectangulare / pătrate



Bare rotunde



Pasul 2

Stabilirea pasului dinților:

Alegerea se face conform tabelului alăturat în funcție de tipul și dimensiunile materialului tăiat.

Regula generală:

Pentru tăierea pachetelor de bare sau profile se va stabili pasul corect pentru o bucată.

Pasul 3

Alegerea corectă a pânzei bandă:

Se face în funcție de tipul materialului prelucrat.

INCH	Dinți/ inch	MM
1	14/1 8	5
2	10/1 4	10
3	8/1 2	15
4	6/1 0	20
5	5/8	25
6	4/6	30
7	3/4	35
8	2/3	40
9	4/2.0	45
10	0/1.3	50
15	7/1.0	60
20		70
25		80
30		90
35		100
40		1100
45		1200

Masurati latimea (L)



INCH	Dinți/ inch	MM
1	14/1 8	5
2	10/1 4	10
3	8/1 2	15
4	6/1 0	20
5	5/8	25
6	4/6	30
7	3/4	35
8	2/3	40
9	4/2.0	45
10	0/1.3	50
15	7/1.0	60
20		70
25		80
30		90
35		100
40		1100
45		1200

Tuburi / Tevi / Profile

Calculati diametrul (D)



INCH	Dinți/ inch	MM
0.5	14/1 8	1
1.0	10/1 4	2
1.5	8/1 2	3
2.0	6/1 0	4
2.5	5/8	5
3.0	4/6	6
3.5	3/4	7
4.0	2/3	8
4.5	4/2.0	9
5.0	0/1.3	10
5.5	7/1.0	15
6.0		20
6.5		25
7.0		30
7.5		35
8.0		40
8.5		45
9.0		50

Grosimea peretelui (T)

